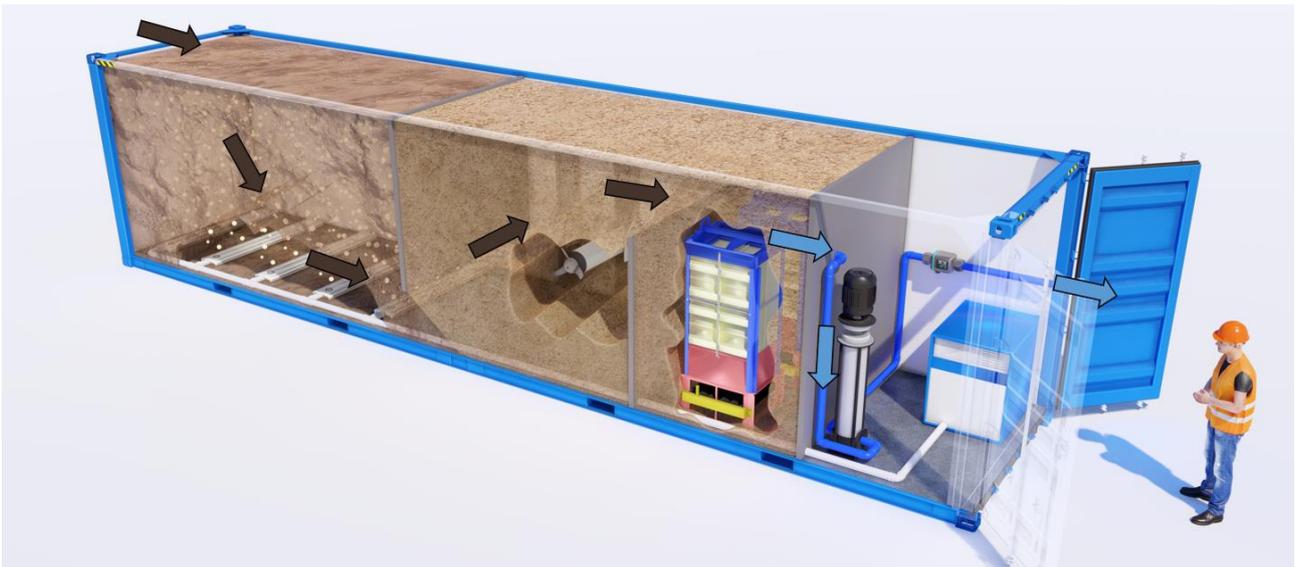




ALMA BIO Compact MBR

Kompakte, biologische Abwasserbehandlungsanlage



Die Abwasserbehandlungsanlage ALMA BIO Compact MBR ist ein kompakt konzipierter Membranbioreaktor. Diese Technologie bietet den Vorteil eines effizienten Rückhalts der Biomasse im Membranmodul, wodurch Biomassekonzentrationen von bis zu 12.000 mg/l erreicht werden können. Durch den hohen Rückhalt entsteht eine spezialisierte Biozönose, die auch in der Lage ist, einige schwer abbaubare Stoffe abzubauen. Ein weiterer Vorzug der ALMA BIO Compact MBR besteht darin, dass die Anlage flexibel erweitert werden kann, insbesondere bei erhöhten Stickstoff- und Phosphorfrachten. Durch die Integration einer Stickstoff- oder Phosphorelimination kann die Anlage optimal an individuelle Anforderungen angepasst werden. Dabei bleibt die kompakte Bauweise erhalten, was eine platzsparende Installation und eine effiziente Nutzung der vorhandenen Infrastruktur ermöglicht.

Einsatzgebiete

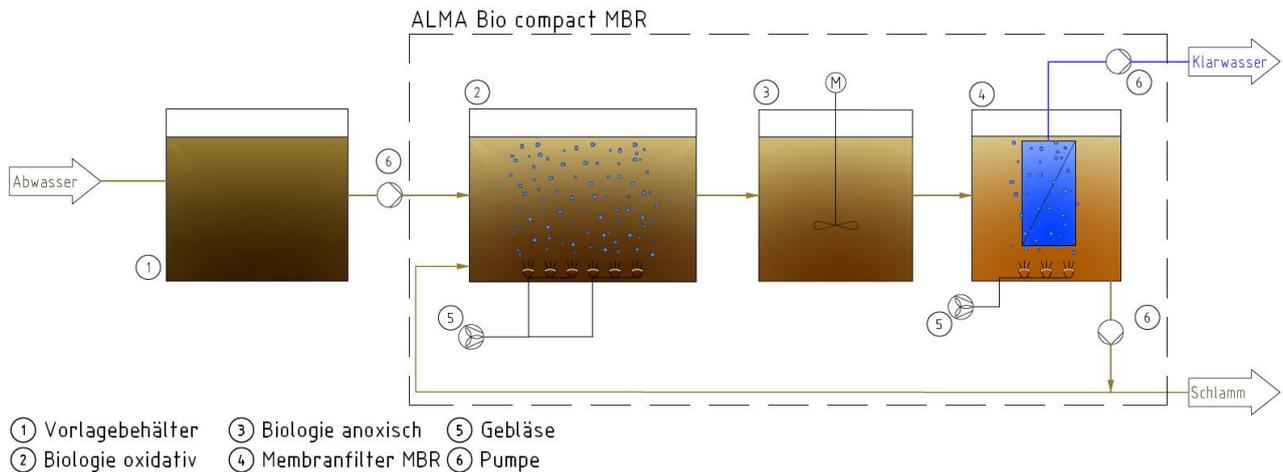
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Pharma- und Chemieindustrie
- Farbindustrie
- Waschplätze
- Kosmetikindustrie
- Kartongagenherstellung

Technische Ausführungen

Bezeichnung	CSB-Abbau (90%) [kg/d] (CSB ≤ 1-2,5)	Hydraulische Leistung [m³/d]	Reaktorvolumen [m³]	Membranfläche [m²]	Leistung Gebläse [m³/h]	Abmessungen (L x H x B) [m]
ALMA MBR 600	10 – 30	10 – 20	25	ca. 110	180	6,00 x 2,8 x 3,00
ALMA MBR 1200	20 – 60	20 – 40	45	50 – 200	180 – 340	12,00 x 2,8 x 3,00
ALMA MBR 2400	50 – 120	40 – 100	80	100 – 400	340 – 700	12,00 bis 6,00 x 2,8 x 3,00



Verfahrensfließbild



Spezifikationen

- Einfache und kompakte Bauweise
- Hochwertige Materialien
- Effizientes Belüftungsmodul mit niedrigem Energieverbrauch
- Modulare, erweiterbare Kunststoffbauweise
- Einfache Steuerung über ALMA Vision-Software
- Dauerhaft korrosionsbeständig

Erweiterungen

- Phosphatelimination und (De-) Nitrifikation
- Hebeanlage
- Nachfiltration
- Abdeckung und Luftabsaugung
- Optionale Schlammentwässerung
- Isolierte und beheizte Maschinenkammer
- Container für Zubehör und Schaltkasten

Referenzanlage





ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMAWATECH GmbH - Ihr Anlagenbauer und Dienstleister in der industriellen Wasser- und Abwassertechnik bietet alles aus einer Hand

**Analyse &
Optimierung**

**Planung &
Beratung**

**Wasser-
chemikalien**

**Betriebs-
management**



Anlagenbau

Abwasser und Prozesswasser

-  Behandlung für direkte und indirekte Einleiter
-  Vor- & Nachbehandlung von Abwasser
-  Prozesswasserrecycling
-  Reinstwassererzeugung
-  Individuelle Systemlösungen für alle Industriezweige

Verfahren

-  Biologisch (aerob/anaerob/anoxisch)
-  Fällung, Flockung und Neutralisation
-  Filtration & Umkehrosmose
-  Oxidation & Hygienisierung
-  Modulare Anlagen

Spezialisierte Wasserchemikalien von ALMAWATECH für Abwasseranwendungen, Kühlwasserkreisläufe, Membrananlagen und Kesselanlagen.