

# ALMA BIO SBR Rural

## Biologische Abwasserbehandlung in Lagunenbauweise



Das Verfahren ALMA BIO SBR Rural wurde speziell für die effiziente Abwasserbehandlung in ländlich entlegenen Gegenden entwickelt. Das System zeichnet sich durch die robuste Lagunenbauweise der Belebungsbecken aus, was es zu einer kosteneffizienten Alternative zu herkömmlichen Klärsystemen macht. In diesen Belebungsbecken werden durch mikrobielle Abbauprozesse erfolgreich Kohlenstoff- und Stickstoffverbindungen eliminiert. Für eine weitergehende Behandlung kann das Verfahren durch Fällungs- und Flockungsanlagen ergänzt werden, wodurch es auch für industrielle Abwässer aus dem Non-Food-Sektor geeignet ist. Die Anlieferung der Abwässer erfolgt bequem über Tankwägen. In Zusammenarbeit mit unserer Tochterfirma Eco ALMA haben wir erfolgreich zwei Entsorgungszentren für industrielle Abwässer aus der Lebensmittel- und Non-Food-Industrie etabliert. Diese Zentren, die in den ländlichen Gebieten von Londrina Paraná und Maringá (Brasilien) errichtet wurden, behandeln unter anderem schwermetallhaltige Abwässer mithilfe von Fällungs- und Flockungsanlagen, die in Containern installiert sind. Unsere Kunden stammen aus verschiedenen Industriezweigen, darunter Pharma, Chemie, Lebensmittel und Metallverarbeitung.

### Einsatzgebiete

- Food und Non-Food-Industrie
- Industrieparks
- Abfallentsorger
- Pharma- und Chemieindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Metallverarbeitende Industrie



# ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

## Spezifikationen

- Bei Bedarf erweiterbar durch Fällungs- und Flockungsanlagen
- Belebtschlammbiologie im SBR-Verfahren
- Robuste & bewährte Anlagentechnik
- Volumenströme von 200 – 2000 m<sup>3</sup>/d

## Vorteile

- Flexible und modulare Bauweise
- Einsatz lokaler Bautechnik
- Geringer Platzbedarf durch SBR-Verfahren
- Niedrige Investitions- und Betriebskosten durch Lagunenbauweise

## Referenzanlage in Brasilien Belebungsstufe





# ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMAWATECH GmbH - Ihr Anlagenbauer und Dienstleister in der industriellen Wasser- und Abwassertechnik bietet alles aus einer Hand

**Analyse &  
Optimierung**

**Planung &  
Beratung**

**Wasser-  
chemikalien**

**Betriebs-  
management**



**Anlagenbau**

## Abwasser und Prozesswasser

-  Behandlung für direkte und indirekte Einleiter
-  Vor- & Nachbehandlung von Abwasser
-  Prozesswasserrecycling
-  Reinstwassererzeugung
-  Individuelle Systemlösungen für alle Industriezweige

## Verfahren

-  Biologisch (aerob/anaerob/anoxisch)
-  Fällung, Flockung und Neutralisation
-  Filtration & Umkehrosmose
-  Oxidation & Hygienisierung
-  Modulare Anlagen

Spezialisierte Wasserchemikalien von ALMAWATECH für Abwasseranwendungen, Kühlwasserkreisläufe, Membrananlagen und Kesselanlagen.