



ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMA NeoDAF HD

Druckentspannungsflotation zur Behandlung industrieller Abwässer



Gefördert durch:



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Energie

aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

Die ALMA NeoDAF HD ist eine Druckentspannungsflotation, die eine vollautomatische Behandlung von Abwässern gemäß den Verfahrensprinzipien der Hydroxidfällung, Neutralisation und Flockung bietet. Die kompakte Anlage wurde für die Behandlung von mittel- bis hochbelasteten Abwässern aus der Food- und Non-Food-Industrie konzipiert. Mit Hilfe der Neutralisationsfällung und Flockung werden Abwasserinhaltsstoffe wie beispielsweise CSB, Kohlenwasserstoffe, Schwermetalle, AOX oder lipophile Stoffe geflockt und im Flotatschlamm gebunden.

Die Steuerung und Überwachung dieses innovativen Systems erfolgen durch die ALMA Vision-Software basierend auf dem Siemens TIA-Portal. Die Druckentspannungsflotation zeichnet sich besonders durch ihr energieeffizientes Luftsättigungssystem und das patentierte Regelsystem für die Dosierung der Betriebsmittel aus.

Einsatzgebiete

- Lebensmittelindustrie
- Kunststoffverarbeitung
- Recyclingindustrie
- Tankreinigung und ölhaltige Abwässer
- Industrielles Waschen
- Labor und Kosmetikindustrie
- Entfernung Mikroplastik
- Vor- und Nachbehandlung



Technische Ausführungen

Typ	Durchsatzleistung [m ³ /h]	Abmessung [mm]	Luftsättigungssystem	Druckluft	Stromanschlussleistung
DAF 5000	3-7 m ³ /h	2.800 x 1.600 x 2.200	NeoDAF Bubble Booster	¼"/6 Bar	2 kW/h
DAF 10000	8-12 m ³ /h	3.800 x 1.600 x 2.200	NeoDAF Bubble Booster	¼"/6 Bar	2 kW/h
DAF 15000	13-17 m ³ /h	4.800 x 1.600 x 2.200	NeoDAF Bubble Booster	¼"/6 Bar	3 kW/h
DAF 20000	18 - 22 m ³ /h	5.800 x 1.600 x 2.200	NeoDAF Bubble Booster	¼"/6 Bar	5 kW/h

*auch mit nachgeschalteter Filtration erhältlich

Spezifikationen

- Integrierte Vorbehandlung und Konditionierung
- Inline-Präzipitation, Neutralisation und Flockung
- Energiesparendes Luftsättigungssystem
- Inline pH- und Durchflussmessung
- Kreislaufführung in Anlaufphase
- Integriertes Räumssystem
- Prozesssteuerung mit ALMA Vision-Software
- Patentiertes Regelsystem zur Einsparung von Betriebsmitteln

Vorteile

- Geringer, spezifischer Energieverbrauch
- Kompakte Technologie durch integrierte Vor- und Nachbehandlung
- Entfernung von Kohlenwasserstoffen
- Entfernung von lipophilen Stoffen
- Starke Reduzierung von CSB und BSB
- Hohe Reduktion von filterbaren Stoffen
- Schwermetallfällung möglich
- Regelbares Bubble-Booster-Ventil



ALMAWATECH

INNOVATIVE SOLUTIONS FOR WATER

ALMAWATECH GmbH - Ihr Anlagenbauer und Dienstleister in der industriellen Wasser- und Abwassertechnik bietet alles aus einer Hand

**Analyse &
Optimierung**

**Planung &
Beratung**

**Wasser-
chemikalien**

**Betriebs-
management**



Anlagenbau

Abwasser und Prozesswasser

-  Behandlung für direkte und indirekte Einleiter
-  Vor- & Nachbehandlung von Abwasser
-  Prozesswasserrecycling
-  Reinstwassererzeugung
-  Individuelle Systemlösungen für alle Industriezweige

Verfahren

-  Biologisch (aerob/anaerob/anoxisch)
-  Fällung, Flockung und Neutralisation
-  Filtration & Umkehrosmose
-  Oxidation & Hygienisierung
-  Modulare Anlagen

Spezialisierte Wasserchemikalien von ALMAWATECH für Abwasseranwendungen, Kühlwasserkreisläufe, Membrananlagen und Kesselanlagen.